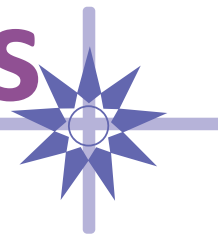


WeldSolutions



CATÁLOGO Soldaduras y Consumibles



www.weldsolutions.mx

► INDICE:

- 1 **MICROALAMBRE SOLIDO MIG/MAG ER70S-6**
- 2 **ACERO AL CARBONO VARILLA DE APORTE PROCESO TIG (GTAW) ER70S-3 / ER70S-6**
- 3 **ELECTRODOS REVESTIDOS (SMAW) E-6010 / E-6011**
- 4 **ELECTRODOS REVESTIDOS (SMAW) E-6013 / E-7018**
- 5 **ALAMBRE METAL CORED (MCAW) E70C-6M**
- 6 **ALAMBRE PARA ARCO SUMERGIDO (SAW) EM12K / EM13K**
- 7 **ALAMBRE TUBULAR E71T-1 (FCAW) E71T1-C1A2-CS1**
- 8 **ALAMBRE TUBULAR AUTOPROTEGIDO (FCAW) E71TGS**
- 9 **ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE (SMAW)**
- 10 **ACERO INOXIDABLE (GTAW) VARILLAS DE APORTE PROCESO TIG**
- 11 **ACERO INOXIDABLE ALAMBRE PROCESO MIG**
- 12 **ACERO INOXIDABLE ALAMBRE PROCESO MIG Lsi / ALAMBRE PROCESO MIG EN TAMBO**
- 13 **ACERO INOXIDABLE ALAMBRE TUBULAR PROCESO FCAW**
- 14 **ALUMINIO ALAMBRE PROCESO MIG ER-4043**
- 15 **ALUMINIO ALAMBRE PROCESO MIG ER-5356**
- 16 **ALUMINIO VARILLAS DE APORTE PROCESO TIG ER-4043 / ER-5356**
- 17 **SILICON BRONCE ALAMBRE Y VARILLA DE APORTE**
- 18 **LFB BRONCE EN VARILLA CON Y SIN FUNDENTE**
- 19 **ELECTRODOS DE NIQUEL SMAW NI99 / Ni55**
- 20 **ELECTRODOS DE CARBÓN (Carbon Arc Cutting-Air)**
- 21 **ELECTRODOS DE TUNGSTENO**
- 22 **CARETAS ELECTRÓNICAS**
- 23 **MICAS PARA CARETAS ELECTRÓNICAS**
- 24 **EQUIPOS PARA CORTAR Y SOLDAR**
- 25 **EQUIPOS PARA CORTAR**
- 26 **ACCESORIOS Y CONSUMIBLES**
- 29 **BOQUILLAS PARA CORTE CON BUTANO / ACETILENO**
- 30 **VÁLVULAS PARA HELIO**

MICROALAMBRE SOLIDO MIG/MAG

ER70S-6

Clasificación: AWS A5.18

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono.
- Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique.

APLICACIONES TÍPICAS:

- Unión a tope y trasplante de láminas galvanizadas y aceros al carbono.
- Reparación y construcción de techos, puertas, láminas de autos, etc.

TIPO ER-70S-6

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER70S6035X15SP	.035"	Carrete de 15 Kgs
ER70S6045X15SP	.045"	Carrete de 15 Kgs
ER70S6023X10LBS	.023"	Carrete de 10 lbs
ER70S6030X10LBS	.030"	Carrete de 10 lbs
ER70S6035X10LBS	.035"	Carrete de 10 lbs
ER70S6023X2LBS	.023"	Carrete de 2 lbs
ER70S6030X2LBS	.030"	Carrete de 2 lbs
ER70S6035X2LBS	.035"	Carrete de 2 lbs
ER70S6023X1/2KGS	.023"	Carrete de 0.5 Kgs
ER70S6030X1/2KGS	.030"	Carrete de 0.5 Kgs
ER70S6035X1/2KGS	.035"	Carrete de 0.5 Kgs
ER70S6023X1KGS	.023"	Carrete de 1 Kgs
ER70S6030X1KGS	.030"	Carrete de 1 Kgs
ER70S6035X1KGS	.035"	Carrete de 1 Kgs
ER70S6023X5KGS	.023"	Carrete de 5 Kgs
ER70S6030X5KGS	.030"	Carrete de 5 Kgs
ER70S6035X5KGS	.035"	Carrete de 5 Kgs
ER70S6035X250T	.035"	Tambor de 250 Kgs
ER70S6045X250T	.045"	Tambor de 250 Kgs
ER70S6116X250T	1/16"	Tambor de 250 Kgs



▶ 15 Kgs



ACERO AL CARBONO VARILLA DE APORTE PROCESO TIG (GTAW) ER70S-3 / ER70S-6

Clasificación: AWS A5.18

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

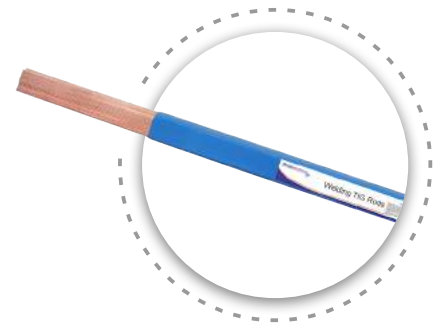
- Diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A 515 Gr. 70, etc.
- Fabricado con la mas moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de enderezado se pone estricta atención para lograr uniformidad y rectitud.
- El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.
- Quintado para fácil identificación.
- Es un alambre diseñado para la aplicación con protección gaseosa con argón al 100%, presentando excelentes características de soldabilidad. Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación.
- Se solda perfectamente en pase simple o multipase ajustando los parámetros correctamente.

TIPO ER70S-3

No. de Parte	Diámetro	Largo de Varilla	Presentación
ER70S3332X36	3/32"	36"	Tubo de 5 Kgs
ER70S6X18X36	1/8"	36"	Tubo de 5 Kgs

TIPO ER70S-6

No. de Parte	Diámetro	Largo de Varilla	Presentación
ER70S6116X36	1/16"	36"	Tubo de 5 Kgs
ER70S6332X36	3/32"	36"	Tubo de 5 Kgs
ER70S618X36	1/8"	36"	Tubo de 5 Kgs



ELECTRODOS REVESTIDOS (SMAW)

E-6010 / E-6011

Clasificación: AWS A5.1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA E-6010

- Electrodo con polvo de hierro celulósico en el revestimiento, que permite una velocidad de depósito mayor y una aplicación más fácil, junto con propiedades mecánicas sobresalientes. La estabilidad del arco y el escudo protector que da el revestimiento ayudan a dirigir el depósito reduciendo la tendencia a socavar. Está diseñado según los últimos adelantos técnicos para lograr óptimos resultados prácticos.
- Usos: Este electrodo tiene un campo de aplicación muy amplio, en especial cuando es necesario soldar en toda posición.

APLICACIONES:

- Estanques, Estructuras, Planchas corrientes y galvanizadas, Tuberías de presión, Cañerías, Barcos.
- Fondeo de raíz en estructuras y tuberías.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA E-6011

- Está especialmente diseñado para corriente alterna, también puede ser utilizado con corriente continua, electrodo positivo.
- Sus otras propiedades y aplicaciones son similares al electrodo E-6010.
- Usos: Este electrodo es apto para ser utilizado en todas las aplicaciones de soldadura de acero dulce, sobre todo cuando es necesario soldar en posición vertical o sobrecabeza, por su escoria de rápida solidificación.

APLICACIONES:

- Estanques, Estructuras metálicas, Embarcaciones, Calderería, Obras de construcción,
- Reparación de piezas y fondeo en estructuras y tuberías de raíz.



TIPO E-6010

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E6010332X14	3/32"	5 Kg/ caja 20 kgs
E601018X14	1/8"	5 Kg/ caja 20 kgs

TIPO E-6011

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E6011332X14	3/32"	5 Kg/ caja 20 kgs
E601118X14	1/8"	5 Kg/ caja 20 kgs
E6011532X14	5/32"	5 Kg/ caja 20 kgs

ELECTRODOS REVESTIDOS (SMAW)

E-6013 / E-7018

Clasificación: AWS A5.1

DESCRIPCIÓN TÉCNICA E-6013

- Electrodo caracterizado por una escoria fácil de remover y un arco suave y estable. Electrodo con recubrimiento rutilico de arco suave y estable. Es apropiado para trabajo sobre planchas delgadas de metal. Los diámetros mayores son usados en muchas de las mismas aplicaciones en posición plana.
- Usos: Electrodo especialmente recomendado para soldar láminas metálicas delgadas y en general toda clase de aceros dulces.

APLICACIONES:

- Cerrajería, Carpintería metálica, Muebles metálicos, Estructuras livianas, Herrería tradicional.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA E-7018

- El electrodo es de bajo contenido de hidrógeno y resistente a la humedad. Está especialmente diseñado para soldaduras que requieren severos controles radiográficos en toda posición. Su arco suave y la pérdida por salpicaduras son bajos.

APLICACIONES:

- Es recomendado para trabajos donde se requiere alta calidad radiográfica, particularmente en calderas y cañerías.
- Sus buenas propiedades físicas son ideales para ser usado en astilleros, estructuras en general.

TIPO E-6013

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E6013332X14	3/32"	5 Kg/ caja 20 kgs
E6013118X14	1/8"	5 Kg/ caja 20 kgs
E6013532X14	5/32"	5 Kg/ caja 20 kgs

TIPO E-7018

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E701818X18	1/8"	5 Kg/ caja 20 kgs
E7018532X18	5/32"	5 Kg/ caja 20 kgs
E7018316X18	3/16"	5 Kg/ caja 20 kgs



ALAMBRE METAL CORED (MCAW)

E70C-6M

Clasificación: AWS A5.36 / A5.36M

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- El alambre es un tipo metálico de alambre de núcleo de fundente tipo tubular para soldadura de posición plana y horizontal.
- Se puede lograr un 20% más de productividad en comparación con los cables sólidos y presenta una buena penetración, alta resistencia a la porosidad, alta tasa de depósito y bajos contenidos de hidrógeno.
- E70C-6M está diseñado para soldadura de paso semiautomático, automático, simple y múltiple con mínima escoria y salpicadura.

APLICACIONES:

- Está diseñado para la soldadura de acero de alta resistencia a la tracción de 490MPa con solo mezclas de gas Ar / CO₂.
- Es especialmente adecuado para soldadura y tiene una alta tolerancia a la imprimación. Las aplicaciones típicas incluyen maquinarias, construcción naval, estructuras costa afuera, puentes y fabricaciones en general.

TIPO E70C-6M

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E70C6M045X20KGS	.045"	Carrete de 20 Kgs
E70C6M045X250KGS	.045"	Tambor de 250 Kgs



► 20 Kgs



► 250 Kgs

ALAMBRE PARA ARCO SUMERGIDO (SAW) EM12K / EM13K

Clasificación: AWS A5.17

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Alambre de bajo carbono con niveles adecuados de manganeso y silicio para la soldadura de arco sumergido.
- Excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento. La delgada capa de cobre en su superficie mejora el contacto eléctrico entre el alambre y la boquilla, mejorando la estabilidad del arco y aumentando la vida de la boquilla.
- Alambre de acero medio manganeso, recomendado para uniones a tope y filete, en aceros medio carbono y baja aleación.
- Posición plana y filete. Corriente continua, electrodo positivo (CCEP)
- Excelente ductilidad y resistencia al agrietamiento.

APLICACIONES:

- Recomendado para soldaduras en aceros estructurales, reparación, construcción de equipos pesados, recipientes a presión y tuberías.

TIPO EM12K

No. de Parte	Diámetro	Presentación
EM12K3/32	3/32"	Rollo de 25 kgs
EM12K1/8	1/8"	Rollo de 25 kgs

TIPO EM13K

No. de Parte	Diámetro	Presentación
EM13K3/32	3/32"	Rollo de 30 kgs
EM13K1/8	1/8"	Rollo de 30 kgs
EM13K5/32	5/32"	Rollo de 30 kgs
FUNDSJ301	SJ301	Saco de 25 kgs



► Fundente básico Neutro. AWS A5.17

Es un fundente básico neutral, se utiliza principalmente para aplicaciones con proceso SAW en uniones de alta dilución.

Proporciona una excelente eliminación de escoria, se recomienda para la construcción de recipientes a presión y torres de viento.

ALAMBRE TUBULAR E71T-1 (FCAW)

E71T1-C1A2-CS1

Clasificación: AWS A5.36-ASME SFA

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Es un alambre tubular para aplicarse en toda posición, diseñado para trabajar con (Co2 ó mezclas como gas protector.
- El E71T-1 en comparación con alambres tubulares auto protegidos genera un menor nivel de humos y brinda buenas propiedades frente a la resistencia al impacto a bajas temperaturas.
- El cordón de soldadura presenta una buena apariencia y la remoción de escoria es fácil.
- El alambre E71T-1 es ideal para realizar soldadura en un solo pase y/o multi pase sobre aceros de mediano carbono y aceros de baja aleación .

APLICACIONES:

- Dentro de sus aplicaciones es muy usado para la soldadura de fabricación y reparación en astilleros, tanques de almacenamiento, fabricaciones estructurales (vigas, tolvas, tubos, tanques, etc.), tendidos de tuberías(piping), minería y equipos de movimiento de tierra en general, etc.

TIPO E71T1

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E71T1045X15SP	.045"	Carrete de 15 Kgs
E71T1116X15SP	1/16"	Carrete de 15 Kgs



ALAMBRE TUBULAR AUTOPROTEGIDO (FCAW) E71TGS

Clasificación: AWS A5.20

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Diseñado soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono, la gran ventaja de este producto es que no necesita gas de protección. Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.
- La forma y apariencia del cordón de soldadura no es exactamente igual al de un alambre tubular con protección de gas, sin embargo, los beneficios de no usar gas de protección lo hacen único.

APLICACIONES:

- Unión a tope y traslape de láminas galvanizadas, reparación y construcción de techos, herrería, puertas, reparación de láminas de autos, etc.

TIPO E71TGS

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E71TGS035X2SP	.035"	Carrete de .9072 Kgs
E71TGS035X10SP	.035"	Carrete de 4.54 Kgs
E71TGS030X2SP	.030"	Carrete de .9072 Kgs
E71TGS030X10SP	.030"	Carrete de 4.54 Kgs



ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE (SMAW)

Clasificación: AWS A5.4

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- El electrodo 308L posee un revestimiento rutilico, lo que lo hace apto para soldar con CA o CC, electrodo positivo.
- Este electrodo se caracteriza por un arco estable, cuyo depósito es de excelente forma y apariencia.
- La escoria se desprende fácilmente, además de tener muy buena reanudación de arco por lo que se aconseja usarlo en soldadura intermitente. El depósito es de acero inoxidable austenítico.
- Ha sido diseñado principalmente para soldar aceros inoxidables austeníticos con un contenido extra bajo de carbono.
- Alta resistencia a la corrosión.

APLICACIONES:

- En materiales base
- Aceros inox. 304, 304L, 308, 308L, 321, 347, 348
- Equipos químicos y petroquímicos
- Estanques que contengan productos químicos corrosivos

TIPO E308L-16 / E316L-16 / E309L-16

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E308L16332E	3/32"	Bote de 5 Kgs
E308L1618E	1/8"	Bote de 5 Kgs
E308L16532E	5/32"	Bote de 5 Kgs
E316L332E	3/32"	Bote de 5 Kgs
E316L1618E	1/16"	Bote de 5 Kgs
E316L16532E	5/32"	Bote de 5 Kgs
E309L1618E	1/8"	Bote de 5 Kgs
E309L16532E	5/32"	Bote de 5 Kgs



E310-16 / E312-16 / E317L-E

*DISPONIBLE SOBRE PEDIDO

ACERO INOXIDABLE (GTAW) VARILLAS DE APORTE PROCESO TIG

Clasificación: AWS A5.9

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER308L / ER309L / ER316L

- Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- Gas de protección 100% Argón.
- Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308L, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

APLICACIONES:

- Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

TIPO ER308L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER308L116X36	1/16"	Tubo de 4.54 Kgs
ER308L332X36	3/32"	Tubo de 4.54 Kgs
ER308L18X36	1/8"	Tubo de 4.54 Kgs

TIPO ER309L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER309L116X36	1/16"	Tubo de 4.54 Kgs
ER309L332X36	3/32"	Tubo de 4.54 Kgs
ER309L18X36	1/8"	Tubo de 4.54 Kgs



TIPO ER316L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER316L116X36	1/16"	Tubo de 4.54 Kgs
ER316L332X36	3/32"	Tubo de 4.54 Kgs
ER316L18X36	1/8"	Tubo de 4.54 Kgs



ACERO INOXIDABLE

ALAMBRE PROCESO MIG

Clasificación: AWS A5.9

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER308L / ER309L / ER316L

- MIG ER308L:** Aleación de acero inoxidable de soldadura MIG.
 Uso similar como 308, pero el contenido máximo 0,03% de carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular.
APLICACIONES: Para soldaduras en materiales base tipo 304 y 304L y austeníticos.
- MIG ER309L:** Similar uso como la 309, pero el contenido máximo de 0,03% carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular. Usa para soldadura de aleaciones similar en forma forjado o fundido. En ocasiones utiliza para soldar metales base de 18-8 cuando las severas condiciones de corrosión existen, y, a veces, para soldar de aceros disímiles.
APLICACIONES: Para soldar Aceros disímiles principalmente.
- MIG ER316L:** Similar uso como MIG 316, pero el 0,03% máximo de carbono aumenta la resistencia a la corrosión intergranular. Se utiliza para la soldadura de aceros aleados con molibdeno. Empaquetado para máquinas de soldar portátiles.
APLICACIONES: En trabajos para la industria alimenticia y farmacéutica.

TIPO ER308L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER308L035X10SP	.035"	Rollo de 4.54 Kgs
ER308L035X25SP	.035"	Rollo de 11.34 Kg
ER308L045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kg
ER308L035X15KGS	.035"	Rollo de 15 Kg
ER308L045X15KGS	.045"	Rollo de 15 Kg
ER308L364X15KGS	3/64"	Rollo de 15 Kg

TIPO ER309L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER309L035X25SP	.035"	Rollo de 11.34 Kg
ER309L045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kg
ER309L035X15KGS	.035"	Rollo de 15 Kg
ER309L045X15KGS	.045"	Rollo de 15 Kg
ER309L364X15KGS	3/64"	Rollo de 15 Kg

TIPO ER316L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER316L035X25SP	.035"	Rollo de 11.34 Kg
ER316L045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kg
ER316L035X15KGS	.035"	Rollo de 15 Kg
ER316L045X15KGS	.045"	Rollo de 15 Kg
ER316L364X15KGS	3/64"	Rollo de 15 Kg



ACERO INOXIDABLE

ALAMBRE PROCESO MIG Lsi

ALAMBRE PROCESO MIG EN TAMBO

Clasificación: AWS A5.9

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER308LSi

- Enriquecido con silicio para mayor fluidez y limpieza en el arco de soldadura, utilizado para aceros inoxidable CrNi austeníticos 304 y 304L.
- El bajo porcentaje de carbono en el metal depositado reduce la posibilidad de precipitación de carburos, incrementando la resistencia a la corrosión intergranular.
- Es utilizado para soldar aceros inoxidable AISI tipo 304L, 308L que pueden ser utilizados en un amplio rango de condiciones corrosivas, sin necesidad de hacer tratamientos térmicos posteriores a la soldadura.

APLICACIONES:

- Aceros inoxidable 308L, 304L, 308, 321 y 347.
- Equipos de proceso y almacenamiento de productos alimenticios y químicos corrosivos.
- Bombas, intercambiadores de calor, etc.

TIPO ER-308LSi

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER309LSi035X7KGS	.035"	Rollo de 7 Kg
ER308LSi045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kg
ER308LSi035X25SP	.035"	Rollo de 11.34 Kg

TIPO ER-308L

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER308L035X200KGD	.035"	Tambo de 100 Kgs



▶ Tambo
100 Kgs



ACERO INOXIDABLE

ALAMBRE TUBULAR PROCESO FCAW

Clasificación: AWS A5.22

DESCRIPCIÓN TÉCNICA E308LT1-1

- Alambre tubular con protección gaseosa externa. Gas de protección mezcla Ar+(>15-25%) 20 ó 100% CO₂.
- Excelente soldabilidad y mejorada resistencia a alta temperatura. El metal depositado contiene óptimo contenido de ferrita en su estructura austenítica, así su soldabilidad es excelente con baja susceptibilidad al agrietamiento.
- Diseñado para soldadura FCAW de aceros inoxidable tipo 18% Cr - 8% Ni de bajo contenido de carbono, para usarse en toda posición.

APLICACIONES:

- Aceros inoxidables AISI 304, 304L, 304LN, ASTM A 157 Gr. C9, A320 Gr. B8C o D.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA E316LT1-1

- Alambre Tubular con protección gaseosa externa, Soldadura de aceros inoxidables. Posee escoria auto desprendente, transferencia tipo spray, excelente soldabilidad y elevada resistencia a altas temperaturas.
- El metal de soldadura contiene óptimo contenido de ferrita en su estructura austenítica, de esta forma su soldabilidad es excelente con baja tendencia al agrietamiento.
- Está diseñado para soldadura FCAW de acero inoxidable tipo 18%Cr-12%Ni-2%Mo con bajo nivel de carbono.
- Posee bajo contenido de carbono lo cual le da buena resistencia para la mayoría de los tipos de corrosión del metal de soldadura.

APLICACIONES:

- Aplicaciones típicas: aceros AISI 316L, 316Ti, 316Cb

TIPO E308LT1-1

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E308LT11116X25SP	1/16"	Rollo de 11.34 Kg
E308LT11045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kg
E308LT11116X15KGS	1/16"	Rollo de 15 Kg
E308LT11045X15KGS	.045"	Rollo de 15 Kg



TIPO E316LT1-1

No. de Parte	Diámetro	Presentación
E316LT11116X25SP	1/16"	Rollo de 11.34 Kg
E316LT11045X25SP	.045"	Rollo de 11.34 Kg
E316LT11116X15KGS	1/16"	Rollo de 15 Kg
E316LT11045X15KGS	.045"	Rollo de 15 Kg

ALUMINIO

ALAMBRE PROCESO MIG

Clasificación: AWS A5.10

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER-4043

- Alambre sólido de aluminio para proceso de soldadura MIG.
- Alambre de aluminio con adición de Silicio (4.5-6%).
- Está diseñado para cumplir con los requisitos de las aleaciones de aluminio que usan procedimientos de soldadura con gas inerte (MIG). Se caracteriza por una alta calidad de sus depósitos y un excelente brillo en la superficie de los cordones.
- Para utilizarse con gas argón 100% ó mezclas comerciales.
- La resistencia a la tracción y a la corrosión de los depósitos superan a las del propio metal base. La alta conductividad térmica de estos materiales hace aconsejable el uso de precalentamiento (200°C-220°C). Se recomienda especialmente para soldar planchas y piezas fundidas de gran espesor.

APLICACIONES:

- Aluminios calidad 2014, 3003, 6061, 4043 ; envases y coladores químicos; carter de aluminio y culatas; unión, relleno y reparación de planchas y fundiciones

TIPO ER-4043

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER4043035X1SP	.035"	Rollo de .457 Kgs
ER4043035X10SP	.035"	Rollo de 4.54 Kgs
ER4043045X1SP	0.045"	Rollo de .457 Kgs
ER4043045X10SP	0.045"	Rollo de 4.54 Kgs
ER4043116X10SP	1/16"	Rollo de 4.54 Kgs
ER4043045X16SP	0.045	Rollo de 7.26 Kgs
ER4043035X16SP	.035"	Rollo de 7.26 Kgs
ER4043364X16SP	3/64"	Rollo de 7.26 Kgs
ER4043364X1SP	.045"	Rollo de .457 Kgs
ER4043035X05KGS	.035"	Rollo de 0.5 Kgs
ER4043035X7KGS	0.035"	Rollo de 7 Kgs
ER4043045X7KGS	0.045"	Rollo de 7 Kgs
ER4043045X05KGS	0.045"	Rollo de 0.5 Kgs
ER404364X05KGS	0.045"	Rollo de 0.5 Kgs



ALUMINIO

ALAMBRE PROCESO MIG

Clasificación: AWS A5.10

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER-5356

- Alambre sólido para proceso de soldadura MIG.
- Alambre de aluminio con adición de Magnesio (4.5-5.5%).
- Buena resistencia a la corrosión especialmente en agua de mar.
- Está diseñado para cumplir con los requisitos de las aleaciones de aluminio que usan procedimientos de soldadura por gas inerte (MIG).
- Alambre de aluminio para soldar aleaciones tipo AlMg3, AlMg5 y fundiciones de aluminio con magnesio.
- Se recomienda precalentamiento (200-220° C) para soldar espesores mayores a 15 mm.
- Su alta resistencia a la tracción, lo hace apto para la fabricación y reparación de estanques de combustible tipo rodante.
- Para utilizarse con gas argón 100% ó mezclas comerciales.

APLICACIONES:

- Se recomienda para reparación y construcción de equipos y componentes de aluminio al magnesio. Aluminios calidad 5083, 5096, 5486, 5454, 5356. Uso general en industrias de estanques.

TIPO ER-5356

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER5356035X1SP	.035"	Rollo de .457 Kgs
ER5356116X16SP	1/16"	Rollo de 4.54 Kgs
ER5356035X16SP	.035"	Rollo de 7.26 Kgs
ER5356364X1SP	3/64"	Rollo de .457 Kgs
ER5356045X16SP	.045"	Rollo de 7.26 Kgs
ER5356364X16SP	3/64"	Rollo de 7.26 Kgs
ER5356035X05KGS	.035"	Rollo de 0.5 Kgs
ER5356364X7KGS	3/64"	Rollo de 7 Kgs
ER5356035X7KGS	.035"	Rollo de 7 Kgs
ER5356045X7KGS	.045"	Rollo de 7 Kgs



ALUMINIO

VARILLAS DE APORTE PROCESO TIG

Clasificación: AWS A5.10

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER-4043

- Varilla de aluminio para proceso de soldadura oxiacetilénica y TIG
- Especialmente recomendado para soldadura de aleaciones de aluminio-silicio y aluminio-magnesio-silicio.
- Al soldar piezas de gran tamaño se recomienda precalentar a 200-220 °C.
- Se caracteriza por una alta calidad de sus depósitos y un excelente brillo en la superficie de los cordones.
- En proceso TIG se recomienda la utilización de corriente alterna y alta frecuencia.

APLICACIONES:

- Culatas y carter de aluminio, envases y coladores químicos.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER-5356

- Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado.
- Aleación de aluminio al magnesio con gran fluidez y excelente apariencia de cordón,

APLICACIONES:

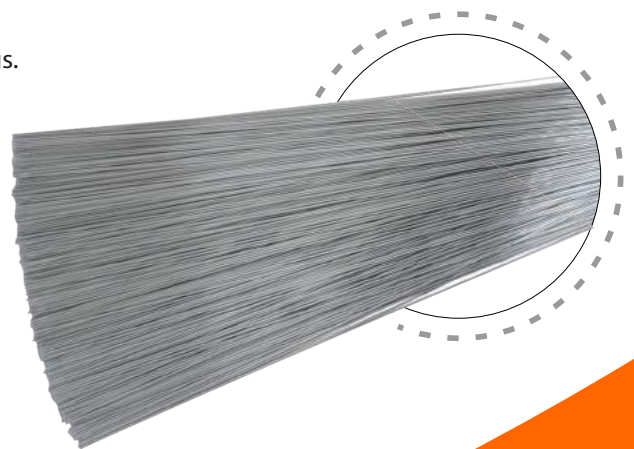
- Partes automotrices, construcción de Tráileres, intercambiadores de calor, evaporadores, fabricación de bicicletas, etc.
- Es ideal para soldar también por Brazing hojas delgadas o tubings.

TIPO ER-4043

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER4043116X36	1/16"	Tubo de 4.54 Kgs
ER4043332X36	3/32"	Tubo de 4.54 Kgs
ER4043118X36	1/8"	Tubo de 4.54 Kgs

TIPO ER-5356

No. de Parte	Diámetro	Presentación
ER5356116X36	1/16"	Tubo de 4.54 Kgs
ER5356332X36	3/32"	Tubo de 4.54 Kgs
ER535618X36	1/8"	Tubo de 4.54 Kgs



SILICON BRONCE

ALAMBRE Y VARILLA DE APOORTE

Clasificación: AWS A5.7

DESCRIPCIÓN TÉCNICA ER-CUSi-A

- Alta productividad para trabajos en serie en lámina galvanizada o en uniones y recubrimientos bronce a bronce, cobre y sus aleaciones.
- Esta aleación de cobre-silicio se utiliza para soldar metales de similar composición, de bronce, y para soldar estas aleaciones de cobre al acero. Bronce-silicio también se utiliza frecuentemente en la "soldadura fuerte" Brazing de aceros de chapas de revestimiento.

APLICACIONES:

- Adecuado para la soldadura de cobre al silicio o cobre al zinc, o estos metales base entre sí.
- Lámina galvanizada o aluminizada. En la industria automotriz, azucarera, química, petroquímica, moldes, materiales de estampado y embutido.

TIPO ER-CUSi-A

No. de Parte	Diámetro	Presentación
SIB035X250SP	.035"	Tambo de 250 Kgs
SIB035X30SP	.035"	Rollo de 13.60 Kg
SIB118X36	1/8"	Caja de 10 Kgs
SIB116X36	1/16"	Caja de 10 Kgs
SIB332X36	3/32"	Caja de 10 Kgs



LFB BRONCE EN VARILLA CON Y SIN FUNDENTE

Clasificación: AWS A5.8

DESCRIPCIÓN TÉCNICA RB-CuZn-C

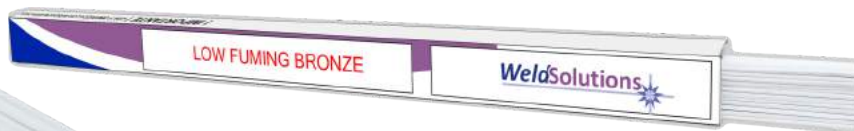
- La varilla de Bronce desnuda Low Fuming es una soldadura para usos generales que se aplica con oxi-acetileno para soldar acero, aleaciones de cobre, acero inoxidable, hierro colado y algunas aleaciones de níquel.
- Por su tipo de capilaridad el diseño de las juntas puede ser a tope, en T y a traslape. Dependiendo del espesor y tipo de material algunas juntas necesitarán bisel de preparación para poder alojar la soldadura y tener buena penetración.
- La aleación es finamente controlada y la superficie es limpiada después del trefilado para eliminar cualquier residuo de grasa, además el acabado superficial es pulido brillante.
Se recomienda usar fundente en polvo a base de bórax (ácido bórico).

RECOMENDACIÓN DE APLICACIÓN:

- Las superficies a soldar deben estar limpias, se puede aplicar fundente a las piezas o en la varilla, esta acción se realiza calentando la varilla y sumergiéndola en el fundente. Usando flama neutra o ligeramente oxidante (dependiendo del material base), aplique calor a la pieza por soldar, el soplete debe estar con un ligero ángulo para evitar sobre calentar la pieza.
- Aplique una gota de fundente sobre la pieza y siga calentando, una vez que el fundente se extienda sobre la pieza y se alcance la temperatura de Brazing aplique la soldadura manualmente.
Siga de esta forma hasta terminar la soldadura.

TIPO RB-CuZn-C

No. de Parte	Diámetro	Presentación
LFB332X36	3/32"	Caja de 10 Kgs
LFB18X36	1/8"	Caja de 10 Kgs
LFB532X36	5/32"	Caja de 10 Kgs
LFBFC332X36	3/32"	Caja de 5 Kgs
LFBFC18X36	1/8"	Caja de 5 Kgs



ELECTRODOS DE NIQUEL SMAW

NI99 / Ni55

Clasificación: AWS ENi.Cl

DESCRIPCIÓN TÉCNICA NI99

- Electrodo con revestimiento de grafito y núcleo de níquel, color gris oscuro, toda posición.
- Unión y reparación de todos los tipos de hierros fundidos. Corriente alterna o corriente continua y electrodo negativo.
- Depósito de níquel especialmente diseñado para unión y reparación de hierro fundido (fundición gris). Éste entrega depósitos lisos y homogéneos, libres de porosidad (incluso en piezas contaminadas con aceite) y es de mayor resistencia y ductilidad que el metal base. Es de arco muy estable y fácil remoción de escoria.

APLICACIONES:

- Culatas de motores, blocks de motores, relleno de piezas, diferenciales, recuperación de engranajes, etc.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA NI55

- Electrodo con núcleo de níquel-hierro, unión y reparación de todos los tipos de hierros fundidos, toda posición.
- Soldadura de fundiciones gris, maleable, nodular. Corriente alterna o corriente continua y electrodo negativo
- Revestimiento gris oscuro.
- Depósito de níquel-hierro especialmente diseñado para unión y reparación de piezas de fundición con alto porcentaje de fósforo, fundición nodular y esferoidal, sin necesidad de precalentamiento.

APLICACIONES:

- Recuperación de cuerpos de válvulas, cuerpos y tapas de bombas, tambores para trefilación, eje excéntrico chancadores, uniones disímiles con hierro fundido, etc.
- Al igual que todos los erros fundidos se sugieren cordones cortos y después de soldar NO se debe martillar.

TIPO NI99

No. de Parte	Diámetro	Presentación
Ni99332	3/32"	Tubo de 5 Kgs
Ni9918	1/8"	Tubo de 5 Kgs

TIPO NI55

No. de Parte	Diámetro	Presentación
Ni55332	3/32"	Tubo de 5 Kgs
Ni55185	1/8"	Tubo de 5 Kgs



ELECTRODOS DE CARBÓN (Carbon Arc Cutting-Air)

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Electrodos de carbón con recubrimiento de Cobre para corte o ranurado.
- Excelente estabilidad de arco y remoción de material.
- Operación fría y estable.
- Diámetro uniforme y cantidad de Cobre controlada para mejorar la conductividad.

APLICACIONES:

- Preparación de juntas.
- Reparación de defectos superficiales.
- Corte y biselado en juntas de soldadura.

ELECTRODOS DE CARBÓN

No. de Parte	Diámetro	Presentación
CARBON532X12	5/32"	Tubo de 5 Kgs
CARBON316X12	3/16"	Tubo de 5 Kgs
CARBON14X12	1/4"	Tubo de 5 Kgs
CARBON516X12	5/16"	Tubo de 5 Kgs
CARBON38X12	3/8"	Tubo de 5 Kgs



ELECTRODOS DE TUNGSTENO PURO / TORIO

ELECTRODOS DE TUNGSTENO PURO

No. de Parte	Presentación	Diámetro	Longitud
WS201817	Puro ANSI/AWSA5.12 EWP	3/32"	7"
WS201818	Puro ANSI/AWSA5.12 EWP	1/8"	7"

- Los electrodos de tungsteno Puro se identifican con el color VERDE y se clasifican básicamente por su composición química norma ANSI/ AWS A5.12. Tomando de esta clasificación la letra "E" como electrodo, la letra "W" para Tungsteno (conocido también como Wolframio) y las letras y números finales indican la aleación o adición de óxidos y su porcentaje o rango de aleación. La letra "P" señala a los electodos puros.

ELECTRODOS DE TUNGSTENO TORIO

No. de Parte	Presentación	Diámetro	Longitud
WS201819	2% Torio ANSI/AWSA5.12 EWTh-2	1/16"	7"
WS201820	2% Torio ANSI/AWSA5.12 EWTh-2	3/32"	7"
WS201821	2% Torio ANSI/AWSA5.12 EWTh-2	1/8"	7"

- Los electrodos de tungsteno Torio se identifican con el color ROJO son superiores en muchos aspectos a los electrodos de Tungsteno puros. El Torio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, esto es debido a que se aumenta la capacidad conductora de electricidad en aproximadamente 20%, el Torio reduce también la fragilidad de la punta del electrodo, brinda gran resistencia a la contaminación de la soldadura. Están diseñados para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen muy bien el afilado de la punta lo que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Niquel.

▶ Electrodos de Tungsteno Puro



No. de Parte: WS201817
No. de Parte: WS201818

▶ Electrodos de Tungsteno Torio



No. de Parte: WS201819
No. de Parte: WS201820
No. de Parte: WS201821

CARETAS ELECTRÓNICAS

No. de Parte	Presentación
WE11 - Plata Aguila	1 por caja impresa
WE23 - Roja Spider	1 por caja impresa
WE25 - Azul Aguila	1 por caja impresa
WS350ERED	1 por caja impresa
WS350EBLUE	1 por caja impresa
WS350EFLAMA	1 por caja impresa
WS350ESPORT	1 por caja impresa

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Fuente de energía: Solar y 2 pilas de Li-Mn (combinado)
- Tamaño del cartucho (110x90x8)mm
- Protección UV/IR: Hasta DIN 15
- Temperatura de operación: -5°C A +55°C
- Estado de Luz: Sombra #4 para esmerilar
- Rango de oscurecimiento: Sombra 9-13
- Velocidad de oscurecimiento: 1/25000 seg.
- Tiempo de retardo (de obscuro a claro): 0.3 a 0.6 seg.
- Sensibilidad ajustable: No.
- Perilla de ajuste de sombra: Externa



No. de Parte:
WE11 - Plata Aguila



No. de Parte:
WE23 - Roja Spider



No. de Parte:
WE25 - Azul Aguila



No. de Parte:
WS350ERED



No. de Parte:
WS350EBLUE



No. de Parte:
WS350EFLAMA



No. de Parte:
WS350ESPORT

MICAS PARA CARETAS ELECTRÓNICAS

No. de Parte	Diámetro	Presentación
WS201971	4/12 x 5 1/4"	Micas de Cristal Oscuro
WS201972	4/12 x 5 1/4"	Micas de Cristal Claro
WS201973	2 x 4 1/4"	Micas de Cristal Oscuro
WS201974	2 x 4 1/4"	Micas de Cristal Claro
WS201975	4 1/2 x 5 1/4"	Micas de Policarbonato (Plástico) Claro
WS201976	2 x 4 1/4"	Micas de Policarbonato Claro (Plástico)

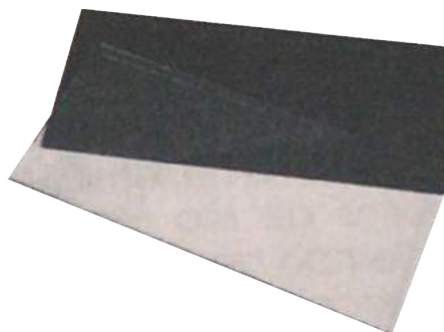
No. de Parte: WS201971



No. de Parte: WS201972



No. de Parte: WS201975



No. de Parte: WS201976

EQUIPOS PARA CORTAR Y SOLDAR

No. de Parte	Presentación
WS201824	Kit reguladores Gas/Oxígeno con accesorios
WS201825	Equipo de Corte y Soldadura Acetileno
WS201826	Equipo de Corte y Soldadura Butano



Numero de Parte: WS201824

EQUIPO PARA SOLDAR Y CORTAR EN CAJA METÁLICA

- Reguladores de mediana capacidad (Oxígeno y Gas combustible).
- Antorcha para corte de alta capacidad 63-2.
- Equipo de corte 72-3.
- Boquilla para soldar.
- Boquilla para cortar: 6290NX.
- Manguera cuata de 10 metros.
- Limpiador de Boquillas, goggle, ajustador y encendedor.



Numero de Parte: WS201825

EQUIPO PARA SOLDAR Y CORTAR

- Reguladores de mediana capacidad (Oxígeno y Gas combustible).
- Antorcha de corte de alta capacidad.
- Boquilla de Corte y soldar: GPN.
- Rollo de mangueras cuatas de 10 metros.
- Limpiador de boquillas, goggle, encendedor y ajustador.
- Carro con ruedas para los tanques.
- Cilindro para Oxígeno y Acetileno de 10 lts.
- Mango de soplete 63-2 de servicio pesado.



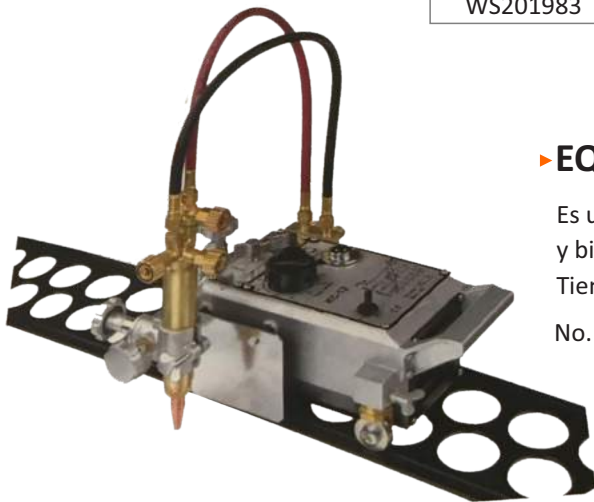
Numero de Parte: WS201826

EQUIPO PARA SOLDAR Y CORTAR

- Reguladores de mediana capacidad.
- Antorcha de 50DC.
- Sistema para corte CA1350.
- Boquilla de Corte y Soldar: 3GPN.
- Limpiador de boquillas, goggle, encendedor y ajustador.
- Rollo de mangueras de 4.5 metros.
- Base de plástico resistente.
- Cilindro para Oxígeno de 4 lts y para Acetileno de 2 lbs.

EQUIPOS PARA CORTAR

No. de Parte	Presentación
WS201980	Equipo de Oxicorte
WS201981	Antorcha para Corte Tipo Víctor
WS201982	Antorcha para Corte Tipo Smith
WS201983	Antorcha para Corte Tipo Harris



► EQUIPO DE OXICORTE

Es una de las máquinas más sencilla y accesible para corte y biselado de placas, de peso muy ligero de operación sencilla. Tiene una capacidad de corte de 1/4" hasta 2 1/2" de espesor.

No. de Parte: WS201980

► MANERALES PARA CORTE



No. de Parte: WS201981



No. de Parte: WS201982



No. de Parte: WS201983

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

No. de Parte	Presentación
WS201801	Cepillo con mango de madera y Acero Inoxidable 4 x 14
WS201802	Cepillo con mango de madera y Acero al Carbono 4 x 14
WS201805	Martillo Chipping
WS201806	Encendedor
WS201807	Limpiador de Boquillas
WS201808	Gises Blancos 125x12x5. 144 pcs/box
WS201809	Porta Gis c/3 gises en blister
WS201984	Encendedor Piedra Triple



No. de Parte: WS201801



No. de Parte: WS201802



No. de Parte:
WS201805



No. de Parte:
WS201806



No. de Parte:
WS201984



No. de Parte: WS201807



No. de Parte:
WS201808



No. de Parte: WS201809

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

No. de Parte	Presentación
WS201816	Piedra Triple
WS201822	Conector de media vuelta Macho "Male"
WS201827	Conectores macho y hembra
WS201823	Regulador con Flujometro CO2/AR
WS201830	Manguera cuata de 1/4 para Oxigeno-Acetileno en rollo de 100 mts
WS201831	Manguera cuata de 1/4 con conexiones de 7.5 mts
WS201832	Manguera cuata de 1/4 con conexiones de 15 mts
WSBLUEGLOVE	Guante de Carnaza para Soldador



No. de Parte: WSBLUEGLOVE



No. de Parte: WS201822



No. de Parte: WS201830 / WS201831 / WS201832



Antispatter

No. de Parte	Presentación
Spray Antisalpicadura AXPRO .454g	12 piezas por caja

ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

No. de Parte	Presentación
WS201970	Gel Antisalpicadura
WS201978	Zapatas de Cobre para Cables 300A
WS201979	Zapatas de Cobre para Cables 500A
WS201985	Piedras para encendedor de Cazuela
WS201986	Cilindro para Argon CGA-580 Capac. 15 lts
WS201987	Cilindro para Oxigeno CGA-540 Capac. 10 lts
WS201988	Antorcha MIG 350 amps Tipo Tweco de 5 mts
WS201989	Antorcha MIG 350 amps Tipo Tweco de 3 mts
WS201990	Porta Electrodo de Bronce 300A
WS201991	Porta Electrodo de Bronce 500A
WS201992	Tenaza de Tierra 300A
WS201993	Tenaza de Tierra 500A



No. de Parte: WS201988 / WS201989



No. de Parte:
WS201970



300A 400A

No. de Parte: WS201978
No. de Parte: WS201979



No. de Parte:
WS201985



No. de Parte: WS201992
No. de Parte: WS201993



No. de Parte: WS201990
No. de Parte: WS201991



No. de Parte:
WS201986



No. de Parte:
WS201987

BOQUILLAS PARA CORTE CON BUTANO / ACETILENO

No. de Parte	Presentación
WS6290NX0	1 pieza por caja
WS6290NX1	1 pieza por caja
WS6290NX2	1 pieza por caja
WS6290NX3	1 pieza por caja
WS6290NX4	1 pieza por caja
WS6290NX5	1 pieza por caja
WS6290NX6	1 pieza por caja
WS62900	1 pieza por caja
WS62901	1 pieza por caja
WS62902	1 pieza por caja
WS62903	1 pieza por caja
WS62904	1 pieza por caja
WS62905	1 pieza por caja
WS62906	1 pieza por caja
WSSC500	1 pieza por caja
WSSC501	1 pieza por caja
WSSC502	1 pieza por caja
WSSC503	1 pieza por caja
WSSC504	1 pieza por caja
WSSC505	1 pieza por caja
WSSC506	1 pieza por caja
WSSC507	1 pieza por caja
WSSC120	1 pieza por caja
WSSC121	1 pieza por caja
WSSC122	1 pieza por caja
WSSC123	1 pieza por caja
WSSC124	1 pieza por caja
WSSC125	1 pieza por caja
WS10111	1 pieza por caja
WS10112	1 pieza por caja
WS10113	1 pieza por caja
WS10114	1 pieza por caja
WS10115	1 pieza por caja
WSGPN0	1 pieza por caja
WSGPN1	1 pieza por caja
WSGPN2	1 pieza por caja
WSGPN3	1 pieza por caja
WSGPN4	1 pieza por caja
WSGPN5	1 pieza por caja
WSGPN6	1 pieza por caja



No. de Parte:
WS6290NX3



No. de Parte:
WS6290NX5



No. de Parte: WSSC504



No. de Parte: WSSC506



No. de Parte: WSSC120



No. de Parte: WS10114



No. de Parte: WSGPN0



No. de Parte: WSGPN4

VÁLVULAS PARA HELIO

No. de Parte	Presentación
WS2W1634	Válvula con medido y perilla
WS2W1632	Válvula con medidor sin perilla
WS2W1631	Válvula económica sin medidor



No. de Parte: WS2W1634



No. de Parte: WS2W1632



No. de Parte: WS2W1631

*Weld*Solutions



www.weldsolutions.mx





**Comercializadora y Distribuidora de Consumibles
y Equipos Industriales SA de CV**

▶ **Región Occidente:**

Guadalajara, Jalisco

Tel: 33-37974767

E-mail: roccidente@cdcei.com

▶ **Región Centro:**

Ciudad de México, D.F.

Tel: 55-58372907

E-mail: rcentro@cdcei.com

▶ **Región Pacífico:**

E-mail: rpacifico@cdcei.com

www.weldsolutions.mx